



KRONOX HS420

E41VERSION: 101127
Page: 1/3

UHS CLEAR COAT

ALGEMENE TOEPASSING

KRONOX HS420 is een glasheldere High Solid blanke lak welke zeer gemakkelijk te verspuiten is. Met deze blanke is gemakkelijk een constante fraaie applicatie mogelijk omdat deze in twee volle spuitlagen wordt aangebracht met een uitdamp tijd van 5min na de eerste laag. Het hoge vaste stoffen gehalte en de hoge viscositeit resulteren in een hoge laagdikte en weinig risico op zakkers of kookblazen. Het eindresultaat is een glasheldere blanke laklaag met hoge glansgraad, goede hardheid en glad oppervlak.





FYSIEKE EIGENSCHAPPEN

Basis :	Acrylaat 2K met UV blokker
Kleur :	Transparant
Specifiek gewicht :	1,0 kg/L bij 20°C
Viscositeit CF/4:	19" bij 20°C
Droge laag dikte :	50-60 microns (2 volle lagen)
Verbruik :	9-10 m ² /L
Vos waarde :	406 g/L gemixt met verharder
Vaste stoffen gehalte :	61 % gemixt met verharder

BIJBEHORENDE PRODUCTEN

KH65	Standaard Verharder
KH66	Snelle Verharder
S324	Trage Verdunning (alleen boven +25°C)

		
T° (°C)	Verharder	Verharder
< 18	KH66	KH66
18 - 25	KH65	KH65- KH66
> 25	KH65 + 3% S324	KH65- KH66

APPLICATIE VOORWAARDEN

Breng de **Kronox HS420** aan over een **watergedragen basecoat** na de door de lakfabrikant opgegeven uitdamp tijd. Op een **oplosmiddelhoudende basecoat** mag de blanke lak alleen over een aangedroogde basecoat aangebracht worden.

MENG VERHOUDINGEN

Kronox HS420	A + B		S	
KH65				1-1,5 h
KH66	100:50 volume	2 : 1	19" F/4	30'

APPLICATIE METHODE

	mm	bar	cm		
	1,2-1,4	2-2,5	15 - 20	2	5'-10'
	1,3-1,4	4	15 - 20		
HVLP	1,2-1,4	2	10		

DROOG TIJDEN

20° C						60° C*		Korte Golf IR		
								IR	FLASH OFF	FULL BAKE
KH65	40'	3h	4h	6h	24h	KH65	30'	LIGHT	5'	10'
KH66	35'	2h	2,5h	4h	24h	KH66	20'	DARK	4'	8'
								METALLIC	5'	10'

(*) *Wacht 5-10 minuten alvorens te stoken*

OPMERKINGEN

Vocht beïnvloed de blanke lak ingrediënten en daarom moeten applicatie gereedschappen volledig droog zijn.

Sluit het blik met verharder onmiddellijk na gebruik en vermijdt zo veel mogelijk opname van luchtvochtigheid.

Zorg voor verwerking dat de blanke lak en verharder op kamertemperatuur zijn.

Verspuit Kronox HS420 niet als de relatieve vochtigheid boven de 70% is en de werkt temperatuur lager is dan +10°C. Spuit bij voorkeur altijd in een verwarmde spuitcabine.

GEREEDSCHAP REINIGING

Reinig alle gereedschappen met een reinigingsthinner voordat de potlife tijd verstreken is.

VEILIGHEID

Neem kennis van de Material Safety Data Sheet SDS 723/EN en respecteer de aanbevolen veiligheidsmaatregelen..

OPSLAG

Sla deze producten op in een geventileerde ruimte zonder directe toetreding van zonlicht bij een temperatuur tussen +5°C and +30°C.

GARANTIE

In ongeopende originele verpakking tot 1 jaar na productiedatum.

ALGEMENE GEBRUIKERTIPS

Spuitadvies

1e laag in één keer vol (90%) en gesloten spuiten

Uitdampen 5 minuten

2e laag in één keer vol (100%) spuiten

Pas stoken na 5 tot 10 minuten uitdampen

Volg droogtijden volgens tabel

Opmerking

Te snel achter elkaar doorspuiten of onvoldoende uitdamp tijd geeft altijd een verminderde glansgraad omdat de oplosmiddelen in de blanke lak uit de onderliggende lagen uit moeten dampen door de toplaag.

Basecoat droging

Het is noodzakelijk dat de basecoat voldoende gedroogd is alvorens deze met blanke lak te overspuiten. "Watergedragen basecoat welke in meerdere lagen opgebracht wordt, waarbij de oppervlak droog is maar onderhuids toch nog vochtig is kan de blanke lak blauw doen uitslaan. Het uittredende vocht van de basecoat zal door de blanke lak uitreden waardoor deze poreus wordt en een blauwe gloed geeft.

Voor overige technische informatie of ondersteuning neem contact op met de Roberlo Nederland BV. Roberlo SA neemt geen enkele verantwoordelijkheid ten gevolge van een verkeerd gebruik van het product of net niet volgen van applicatie of veiligheids instructies